



CAVINATO

CAVINATO S.p.A.

Settore Casalinghi

Via della Meccanica, 59

36100 VICENZA - Italy

Tel. Diretto: 0444 229.111

Fax Diretto: 0444 229.100

e-mail: contab2@cavinato.com

Registro Imprese di Vicenza, C. F. e P. IVA IT 01779360245

Capitale Sociale: € 750.000 i. v.

www.cavinato.com

Vicenza, 20/02/2015

OGGETTO: MATERIALE PER ALIMENTI

Siamo con la presente a comunicarVi che i sacchi da noi forniti, sono prodotti con materiale per alimenti.

Quindi i sacchi sono destinati all'uso alimentare, ai sensi del regolamento europeo 10/2011.

Cordiali Saluti

Cavinato S.p.A.

Dr. Anna Cavinato

Allegati di seguito:

- Product Stewardship Regulatory Statement
- Prova di laboratorio per sacchi – migrazione in olio
- Scheda tecnica RIBLENE FF 33 - LDPE



versalis

Direzione e Uffici Amministrativi
Piazza Boldrini, 1 - 20097 San Donato Milanese (MI)
Tel. centralino: +39 02 5201
www.versalis.eni.com - info@versalis.eni.com

PRODUCT STEWARDSHIP REGULATORY STATEMENT

Product range concerned:

RIBLENE (LDPE)

Our Riblene is a Low Density Polyethylene (LDPE), produced with approved components (monomer, additives, etc.) under a third party certified ISO 9001:2008 Quality Management System. We confirm that in the manufacturing of all Riblene grades, the following substances or class of substances are not used:

SUBSTANCES	REFERENCE REGULATION
Acrylamide	Reg. (EC) No 366/2011
Aromatic amines	Reg. (EC) No 552/2009
Asbestos fibres	Reg. (EC) No 552/2009
Azocolourants and Azodyes	Reg. (EC) No 552/2009
Benzophenone	
Biocides	Directive 98/8/EC
Bisphenol-A	Reg. (EC) No 321/2011
Butylhydroxytoluene; Butylhydroxyanisole (BHT, BHA)	
Chlorinated aliphatic compounds; Alkanes, C ₁₀ -C ₁₃ , chloro (Short-Chain Chlorinated Paraffins - SCCPs)	Reg. (EC) No 552/2009
CMR substances – Category 1A, 1B and Category 2	Regulation 1907/2006/EC; product in compliance with Regulation 1272/2008.
Dimethylfumarate (DMF)	Commission Decision 2009/251/EC
Dioxins and difurans	
Epoxy derivatives (BADGE, NOGE, BFDGE)	Regulation (EC) No1895/2005
ESBO Epoxidized soy bean oil	Directive 2005/79/EC
Food allergens	Directive 2007/68/EC
Formaldehyde	EN 71-9
Genetically modified microorganisms (GMO)	
Heavy metals: cadmium (Cd), hexavalent chromium (Cr VI), lead (Pb), mercury (Hg) and their compounds	Directive 94/62/EC "Packaging and packaging waste", Directive 2000/53/EC "End of Life Vehicles", Directive 2002/95/EC and Directive 2011/65/EU "Restriction of Hazardous Substances - RoHS", US CONEG Legislation; SJ/T 11363-2006 (China RoHS).

versalis spa

Sede Legale: San Donato Milanese (MI) - Piazza Boldrini, 1 - Italia
Capitale sociale interamente versato: Euro 1.553.400.000,00
Codice Fiscale e registro Imprese di Milano 03823300821
Part. IVA IT 01768800748
R.E.A. Milano n. 1351279
Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento di Eni S.p.A.
Società con socio unico



SUBSTANCES	REFERENCE REGULATION
Isoprophyltiochantone (ITX)	Reg. (EC) No 2023/2006
Nanoparticles and nanomaterials	
Natural Latex	
Nitrosamines	Directive 1993/11/EEC
Nonylphenol, nonylphenol ethoxylates	Reg. (EC) No 552/2009
Ozone depleting substances: chlorofluorohydrocarbons (CFC, HCFC)	Regulation (EC) No 1005/2009
Perfluorooctane sulfonates (PFOS), Perfluorooctanoic acid (PFOA)	Reg. (EC) No 552/2009
Pesticides, Herbicides	Directive 91/414/EC
Phthalate esters (e.g. DEHP, DBP, BBP, DINP, DIDP, DNOP, etc.)	Reg. (EC) No 552/2009
Polychlorinated biphenyls, polychlorinated terphenyls (PCB, PCT)	Reg. (EC) No 552/2009
Polycyclic aromatic hydrocarbons (PAH)	Reg. (EC) No 552/2009
Polyhalogenated -diphenyl compounds (PBB, PBDE incl. penta- octa- and deca-BDE)	Directive 2002/95/EC, Directive 2011/65/EU "Restriction of Hazardous Substances, RoHS", SJ/T 11363-2006 (China RoHS); Reg. (EC) No 552/2009
PVC, PVDC, vinyl chloride monomer (VCM)	
Radioactive substances	
Tin organic compounds (MTB, DBT, TBT, etc.)	Reg. (EC) No 552/2009; Commission Decision 2009/425/EC

From the foregoing we can confirm that there is no reason that said substances may be found in the above mentioned materials as supplied in original sealed packaging.

Regarding other substances not listed in this statement, we confirm that our mentioned products comply with all the applicable restrictions set by the REACH Regulation (CE) No 1907/2006, annex XVII "Restrictions on the manufacture, placing on the market and use of certain dangerous substances, preparations and articles" and following amendments, including Regulation (CE) No 552/2009. These laws and their amendments represent our regulatory reference in case of claims.

The products are also in compliance with the applicable requirements of the following regulations:

BSE/TSE: The products do not contain specified risk materials as defined by Regulation 1774/2002/EC, and by the EMEA guideline 410/01 rev. 2; in case approved additives manufactured by raw materials from animal origin are used, those are certified as BSE/TSE free by their suppliers.

Toy safety standards: The product is in compliance with the applicable requirements of Directive 2009/48/EC on the safety of toys and in compliance with the compositional requirements of EN 71-3 "Safety of toys - Migration of certain elements.



The products are in compliance with the compositional requirements of the Consumer Product Safety Improvement Act of 2008 (CPSIA - USA); no lead and lead-based compounds (section 101 of the Act) and phthalates (section 108 of the Act) are used in the production.

GADSL: the products are in compliance with the requirements of the Global Automotive Declarable Substance List (GADSL), 2012 version.

Switzerland VOC ordinance: the products are exempted by the Ordinance as the residual volatile compounds are below the regulation's 3% limit.

Proposition 65: we do not use chemicals listed in Proposition 65 as additives in the production of our mentioned materials. Given the material's physical form, possible trace contaminants are not expected to lead to any significant exposure.

National chemical inventories

The products and the ingredients used in their formulation are listed in the following national chemical inventories:

USA: Toxic Substances Control Act (TSCA)

Canada: Domestic Substances List (DSL)

Europe: EINECS/ELINCS; REACH pre-registration and Registration procedure (where applicable)

Australia: Inventory of chemical substances (AICS)

Korea: Existing Chemical List (ECL)

Japan: Inventory of Existing and new chemical substances (ENCS)

Philippines: Inventory of Chemicals and Chemical Substances (PICCS)

China: Inventory of Existing Chemical Substances Manufactured or Imported in China (IECSC).

Sincerely yours

Standards and Product Certification Mgr.
Salvatore Minardi

Revision May 21st 2012

This statement is valid three years and replaces those issued earlier.

RISULTATI ANALITICI

	Valore/ Incertezza	U.M.	Valori di riferimento	Riferimenti	LoQ	LoD	Data inizio fine analisi	Unità op.	Riga
SUL CAMPIONE TAL QUALE									
MIGRAZIONE IN OLIO							31/03/2014- -15/04/2014	01	2
Met.: UNI EN 1186:2003									
CONDIZIONI DI CONTATTO								01	3
Rapporto superficie/volume	1,0								4
Tipologia di contatto	Cella (parte 4)								5
Tempo	10	d (giorni)							6
Temperatura	40	°C							7
MIGRAZIONE GLOBALE							31/03/2014- -15/04/2014	01	8
Met.: UNI EN 1186:2003									
Migrazione globale 1 ^a prova	1,5	mg/dm ²			1,0				9
Migrazione globale 2 ^a prova	3,8	mg/dm ²			1,0				10
Migrazione globale 3 ^a prova	4,7	mg/dm ²			1,0				11
Migrazione globale media	3,3±1,0	mg/dm ²	<=10	Reg UE 10/11 (h)	1,0				12
SUL LIQUIDO DI CESSIONE OLIO - MIGRAZIONE									
Met.: UNI EN 1186:2003								01	13
COBALTO	n.r.	mg/kg	<=0,05	Reg UE 10/11 (i)	0,010	0,0050	31/03/2014- -16/04/2014	01	14
Met.: MP 1663 rev 3 2013									
ZINCO	n.r.	mg/kg	<=25	Reg UE 10/11 (i)	0,010	0,0050	31/03/2014- -16/04/2014	01	15
Met.: MP 1663 rev 3 2013									
MIGRAZIONE DI COLORANTI (TRASMITTANZA MINIMA)	99	%	>=95	DM21/03/73(p)	1,0		31/03/2014- -15/04/2014	01	16*
Met.: DM 21/03/73 ALL IV SEZ VII									

Informazioni aggiuntive

Riga (12) - Riferimento: Reg UE 10/11 (h) = Regolamento (UE) n° 10 del 14/01/2011 - G.U.U.E. n° L12 del 15/01/2011 - riguardante i materiali e gli oggetti di materia plastica destinati a venire a contatto con i prodotti alimentari. Art 12 - Limite di migrazione globale.
Secondo la norma UNI EN 1186-1:2003 punto 12.3 sono ammesse le seguenti tolleranze analitiche: 6 mg/kg o 1 mg/dm² nelle prove di migrazione con i simulanti acquosi, 20 mg/kg o 3 mg/dm² nelle prove di migrazione con olio di oliva rettificato o suoi sostituti.
Tali tolleranze sono la differenza massima tra la media e i singoli valori.

Riga (14-15) - Riferimento: Reg UE 10/11 (i) = Regolamento (UE) n° 10 del 14/01/2011 - G.U.U.E. n° L12 del 15/01/2011 - riguardante i materiali e gli oggetti di materia plastica destinati a venire a contatto con i prodotti alimentari. All i tabella 1

Riga (16) - Riferimento: DM21/03/73(p) = DM 21/03/1973 - SO GU n° 104 20/04/1973 - All IV sez VII (Rivelazione della migrazione di coloranti)

Riga (16) - Metodo: DM 21/03/73 ALL IV SEZ VII = DM 21/03/1973 SO GU N°104 20/04/1973 ALL IV SEZ VII

Unità Operative

Unità 01 : Via Fratta Resana (TV)

Conformità/non conformità ai requisiti a alle specifiche

Riga (12,14,15,16): gli esiti analitici risultano CONFORMI ai riferimenti indicati.

Il giudizio di idoneità alimentare del campione è subordinato alla valutazione dell'esito di tutte le prove condotte a questo scopo.

Pertanto è possibile ritenere che il materiale, nelle condizioni testate, sia idoneo a venire a contatto con gli alimenti simulati dai mezzi di cessione per i quali sia le prove di migrazione globale che specifica, eventualmente condotte, hanno dato esito conforme. Si sottolinea che l'idoneità alimentare è da considerarsi valida purché i monomeri, gli additivi ed i coadiuvanti tecnologici impiegati siano ammessi dalla legislazione vigente, gli eventuali limiti di migrazione globale e specifica siano rispettati e siano ottemperati i requisiti stabiliti dai Regolamenti CE 1935/2004 e CE 2023/2006.

Responsabile prove chimiche

Dott. Italo Commissati

Chimico
Ordine dei chimici - Provincia di Treviso
Iscrizione n. 221

Direttore laboratorio

Dott. Sébastien Moulard

- La riga contrassegnata da asterisco (*) indica che la prova non è accreditata da Accredia. - Se non diversamente specificato, l'incertezza è estesa ed è stata calcolata con un fattore di copertura $k=2$ corrispondente ad un livello di probabilità di circa il 95% o come intervallo di confidenza calcolato ad un livello di probabilità di circa il 95%. - LoD: limite di rilevabilità, individua un intervallo di confidenza dello zero ad un livello di probabilità del 99%. - LoQ: limite di quantificazione; "n.r.": non rilevato, indica un valore inferiore a LoD; "tracce (x)": indica un valore compreso tra LoD e LoQ, tale valore è puramente indicativo; "<x" o ">x" indicano rispettivamente un valore inferiore o superiore al campo di misura della prova. - Se non diversamente specificato, le sommatorie sono calcolate mediante il criterio del lower bound (L.B.). - Iscrizione al numero 7 dell'elenco regionale della Regione Veneto dei laboratori che effettuano analisi nell'ambito delle procedure di autocontrollo delle industrie alimentari, come da Allegato A del DDR n. 73 del 16 gennaio 2008. - Qualora sia presente una specifica (limiti di legge o specifiche cliente) con cui sono stati confrontati i risultati analitici, i valori esposti in grassetto indicano un risultato fuori da tale specifica. - Se non diversamente specificato i pareri ed interpretazioni eventualmente riportati si riferiscono ai parametri analizzati e si basano sul confronto del valore con i valori di riferimento senza considerare l'intervallo di confidenza della misura.



RIBLENE®

LDPE

FF 33

Polietilene a bassa densità

Riblene FF 33 è un polietilene a bassa densità (LDPE) ad elevato peso molecolare, contenente scivolante, idoneo ad essere trasformato con tecnologia blown film. Riblene FF 33 ha una buona tenacità allo stato fuso che consente una buona stabilità di bolla.

I film prodotti con Riblene FF 33 hanno buone proprietà ottiche, ottimi valori di termoretrazione e proprietà meccaniche.

Applicazioni

Riblene FF 33 è quindi consigliato per l'estrusione di film termoretraibile leggero e medio fardellaggio, per laminazione, shoppers e per blend.

Proprietà principali

Proprietà della resina	Metodo di test	Unità	Valore
Melt Flow Rate (190 °C/ 2.16 kg)	ISO 1133	g/10min	0.8
Densità	ISO 1183	g/cm ³	0.924
Punto di fusione	Metodo interno	°C	114
Temperatura di infragilimento	ASTM D 746	°C	< - 75
Temperatura di rammollimento Vicat (1 kg)	ISO 306/A	°C	95

Proprietà del Film *	Metodo di test	Unità	Valore
Carico di snervamento	ISO 527-3 MD	MPa	10
	ISO 527-3 TD	MPa	11
Carico a rottura	ISO 527-3 MD	MPa	22
	ISO 527-3 TD	MPa	19
Allungamento a rottura	ISO 527-3 MD	%	400
	ISO 527-3 TD	%	600
Modulo secante 1%	ISO 527-3 MD	MPa	180
	ISO 527-3 TD	MPa	190
Resistenza alla lacerazione (Elmendorf)	ISO 6383-2 MD	N/mm	45
	ISO 6383-2 TD	N/mm	60
Resistenza all'impatto F50 (Dart Drop)	ISO 7765-1	g	180
Coefficiente di frizione dinamico (COF)	ISO 8295		0.11
Haze	ISO 14782	%	7.5
Gloss, 45°	ASTM D 2457	%	65
Intervallo spessori suggeriti		micron	30 ÷ 150

(*) Proprietà tipiche di un film estruso a BUR 1:3, spessore 70 µm. Le proprietà del film sono da intendersi come tipiche e possono variare in funzione delle condizioni di lavorazione e del pacchetto degli additivi.

Condizioni di estrusione

Riblene FF 33 è facilmente lavorabile con impianti di filmatura in bolla. L'intervallo di temperatura del fuso suggerito è da 170°C a 200°C.

Gli spessori consigliati sono da 30 a 150 µm.

Stoccaggio e trasporto

Riblene FF 33 è fornito in granuli. Questo materiale è facilmente trasportabile con attrezzature progettate per polietilene convenzionale in granuli, ammesso che tali attrezzature consentano di evitare l'accumulo di polvere o di particelle di piccole dimensioni che sono contenute in tutte le resine di polietilene. Sia la polvere che le particelle di piccole dimensioni possono costituire un rischio di esplosione in particolari condizioni ambientali. Sugeriamo che il sistema di trasporto sia equipaggiato con filtri di adeguata dimensione, che operi e sia mantenuto in condizioni tali da evitare perdite e che sia protetto da adeguata messa a terra. Raccomandiamo inoltre che sia effettuata una buona manutenzione delle attrezzature.

Stoccato in ambiente ventilato, privo di umidità, termostato a temperatura tra 20°C e 30°C e non esposto direttamente alla luce, il materiale ha una durata di circa 18 mesi. In ogni caso, prima di utilizzare questo prodotto, si consiglia di consultare accuratamente le relative schede di sicurezza di POLIMERI EUROPA.

Disponibilità

Per conoscere la disponibilità della resina e per informazioni su specifiche applicazioni si prega di contattare il più vicino ufficio vendite di POLIMERI EUROPA.

Dichiarazione di conformità alimentare

Riblene FF 33 è conforme ai regolamenti dell'Unione Europea, come pure di altri paesi, relativi all'uso di materiali plastici che debbano venire in contatto con prodotti alimentari. I certificati di conformità sono disponibili su richiesta.

ASSISTENZA TECNICA

Polimeri Europa S.p.A.
Piazza Boldrini, 1
20097 S. Donato Milanese, Italia
Tel. +39 02 520.1
Fax + 39 02 520.42901

Polimeri Europa SAS
1 Route des Dunes BP 59
F-59279 MARDYCK - France
Tel. +33 3 28235514
Fax +33 3 28235520

Polimeri Europa S.p.A.
Via Talliercio, 14
46100 Mantova, Italia
Tel. +39 0376 305504
Fax + 39 0376 305299

SEDE

Polimeri Europa S.p.A.
Piazza Boldrini, 1
20097 San Donato Milanese, Milano - Italia
Tel. +39 02 520.1
Fax + 39 02 520.42901

IMPORTANTE: per maggiori dettagli richiedere le relative schede di sicurezza. Le informazioni e i dati contenuti in questo documento sono indicazioni che non costituiscono garanzia qualora l'acquirente non adempia agli obblighi e alle prescrizioni del caso.

Polimeri Europa è a disposizione per eventuali suggerimenti e ulteriori informazioni.